

REPUBLIQUE DU CAMEROUN

Paix – Travail – Patrie

MINESEC/OBC

BREVET DE TECHNICIEN

Session : 2017

Spécialité : M.EB

Durée : 2 heures

Coefficient : 03

Epreuve écrite

GESTION DE PRODUCTION

DOCUMENTS ET MOYENS DE CALCUL AUTORISES

Documents autorisés : Aucun

Nombre de parties de l' Epreuve : 03

Nombre de pages : 03 et Annexes 1/2 et 2/2

A – GESTION DES ACTIVITES :

- 1 – Donner les 3 principaux buts de l'ordonnancement. (3pts)
- 2 – Montrer l'intérêt de l'analyse du point mort ou seuil de rentabilité dans la gestion de projets. (4pts)
- 3 – Le tableau ci-dessous comporte les activités d'un projet de fabrication de meubles, ainsi que leurs durées.

TACHES	ANTEROIRITES	DUREES (en jours)
A	/	2
B	A	3
C	B	4
D	A	8
E	D, L, M	5
F	D, L, M	4
G	H	2
H	A	7
I	C, E	2
J	G, D, L, M	9
K	F, I, J	2
L	H	3
M	K, J	2

Il vous est demandé de :

- 3.1 – Elaborer le graphe du réseau PERT de ce projet. (7pts)
- 3.2 – Déterminer les dates au plus tôt et au plus tard, ainsi que le chemin critique (à inscrire sur le graphe). (5pts)
- 3.3 – Déterminer la durée totale du projet, ainsi que la marge de la tâche C. (5pts)

B – ELABORATION DES PRODUITS :

4 – Il existe en industrie deux types de production : la production standard et la production commande. Etablir la différence entre ces deux types de production, et citer pour chacun deux avantages et deux inconvénients. (4pts)

5 - DEVIS DESCRIPTIF.

Le dessin figuratif de la page annexe 2/2, tiré d'un catalogue, représente un ouvrage en bois. Dans le cadre de la fonction technique, il vous est demandé de décrire cet ouvrage à l'intention de la fonction commerciale. Votre devis descriptif fera ressortir entre autres, les éléments suivants : Nature et fonction de l'ouvrage, Aspect (essence, finition...), Constituants, Fonctionnement, etc. (8pts)

6 – Le choix d'un outil de coupe est guidé par certaines exigences, notamment celles liées aux matériaux et à la qualité d'usinage recherchée. Citer trois conditions à remplir par un outil de coupe pour que ces exigences soient satisfaites. (4pts)

7 – ASPECT DES SURFACES.

Pour réaliser le rabotage des pièces de bois destinées à une commande, vous disposez d'une raboteuse dont les caractéristiques sont les suivantes :

- vitesse de rotation : 6000tr/mn
- nombre de dents de l'outil de coupe : 4

Le travail à réaliser est reparti en 2 lots, et est fonction des états de surface à obtenir :

Lot 1 : Panneaux des portes.

- Etat de surface exigé : soigné (pas d'usinage de 0,6mm)

Lot 2 : Montants et traverses.

- Etat de surface exigé : moyen (pas d'usinage 1,2mm)

Il vous est demandé de déterminer directement sur l'abaque des vitesses d'aménage fourni (annexe 1/2), les vitesses d'aménage correspondant à chaque état de surface exigé. (5pts)

C – GESTION DES STOCKS ET EVALUATION DES COÛTS :

8 - LES STOCKS.

Une entreprise spécialisée dans l'ameublement dispose de plusieurs types de magasins :

- Matières premières (bois d'œuvre, panneaux, etc.) ;
- Produits de finition ;
- Produits connexes et composants (quincaillerie) ;
- Encours ;
- Produits finis.

8.1 – Indiquer la ou les fonctions auxquelles appartiennent généralement ces différents magasins. (4,5pts)

gestion de ces différents magasins doit tenir compte du stock de couverture et de celui de sécurité.

8.2 – Expliquer en quoi consiste ces différents stocks et montrer leur importance dans la gestion de production. (6pts)

Au mois de mars dernier, l'entreprise a connu une rupture de stock au niveau de son magasin des matières premières.

8.3 – Identifier trois différentes causes probables pouvant être à l'origine de ce dysfonctionnement. (4.5pts)